

HARDROLLER

ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Создание записей ОЖР

hardroller.ru



Обратите внимание - для успешного создания записи ОЖР у вас должна быть произведена первичная настройка проекта и заполнены все необходимые разделы. О том, как настроить проект и заполнить основную информацию по материалам, работам и т.д., рассказываем в инструкциях по ручному занесению информации и по импорту исходных данных.

Записи общих журналов работ (далее ОЖР) создаются во вкладке **Работы** -> **Общий журнал работ**.

Демонстрационный проект

Старт Материалы Работы Документы Взаимодействие Объект строительства Настройки Импорт

Общий журнал работ

+ Добавить Быстрый поиск

Исполнительные схемы и чертежи

Лабораторные испытания результатов работ

Выбрать

Для создания новой записи ОЖР нажмите на кнопку **Добавить**.

Демонстрационный проект

Старт Материалы Работы Документы Взаимодействие Объект строительства

Общий журнал работ

+ Добавить Быстрый поиск x За период - 1 - 20 из 31

Дата	Наименование работ	Объем	Вид работ	Материалы
19.01.2025	Бетонирование связанных балок TB2D с отм. 204.900 до отм. 205.400 в осях 101/1-101/3/101A-101/C		Бетонирование	бетонная смесь БСТ В30 W8 (19.01.2025)

Откроется страница записи ОЖР со следующими полями для заполнения:

- **Дата** - дата проведения работ
- **Наименование работ** - название работы. Нажмите кнопку **Выбрать** для того, чтобы открыть список работ и выбрать необходимую. Вы также можете поставить галочку под кнопкой **Выбрать**, если работы не производились.

Запись общего журнала работ

Дата 18.04.2025

Наименование работ [Выбрать](#)

☐ или поставьте отметку, если работы не производились



После нажатия на кнопку **Выбрать** откроется справочник работ, в котором необходимо найти (в поле **Быстрый поиск** возможен поиск по значениям во всех 4 столбцах) и выбрать работу, по которой требуется создать запись в ОЖР и подтвердить выбор в нижнем правом углу

Наименования работ

+ Добавить

Быстрый поиск

1 - 20 из 43

	Наименование работ	Вид работ	Проектная документация	Нормативные документы	
<input type="radio"/>	Антикор по СП 72	Антикоррозионные работы по СП 72.13330.2016	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 72.13330.2016	Копировать
<input type="radio"/>	Антикоррозионная защита	Антикоррозионная защита сварных соединений	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 50-102-2003 СП 45.13330.2017 СП 48.13330.2019	Копировать
<input type="radio"/>	Армирование	Армирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input checked="" type="radio"/>	Армирование ростверков PC12A (9 шт.)	Армирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input type="radio"/>	Армирование связанных балок TB1B	Армирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input type="radio"/>	Армирование связанных балок TB1D	Армирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input type="radio"/>	Армирование связанных балок TB2B	Армирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input type="radio"/>	Армирование связанных балок TB2D	Армирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input type="radio"/>	Бетонирование	Бетонирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input type="radio"/>	Бетонирование ростверков PC12A	Бетонирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input type="radio"/>	Бетонирование связанных балок TB1B	Бетонирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input type="radio"/>	Бетонирование связанных балок TB1D	Бетонирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать
<input type="radio"/>	Бетонирование связанных балок TB2B	Бетонирование	P-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ	СП 45.13330.2017	Копировать

Отменить

Выбрать [Ctrl+Enter]

Если в открывшемся списке вы не видите необходимой работы, вы можете создать ее с помощью кнопки **Добавить** в левом верхнем углу окна.

Наименования работ

+ Добавить

Быстрый поиск

1 - 20 из 43

	Наименование работ	Вид работ
<input type="radio"/>	Антикор по СП 72	Антикоррозионные работы по СП 72.13330.2016
<input type="radio"/>	Антикоррозионная защита	Антикоррозионная защита сварных соединений

Откроется окно создания нового наименования работ, в котором необходимо заполнить всю основную информацию. Подробнее о создании наименований работ рассказываем в инструкции по первичной настройке проекта.

Обратите внимание: в зависимости от вида выбранной работы (армирование, бетонирование, сварочные и т.д.) на странице записи ОЖР появятся дополнительные поля для заполнения. [Ниже](#) вы найдете краткое описание каждого из этих полей, а подробнее про них рассказываем в инструкциях по спецжурналам.

- **Ответственный за производство работ** - поле для выбора сотрудника, ответственного за производство работ. Логика работы поля идентична логике выбора наименования работ.
- **Примененные материалы** - здесь выбираются материалы, примененные в работе. Для выбора нажмите кнопку **Добавить** - откроется окно выбора записей ЖВК, в котором вы можете выбрать несколько записей и подтвердить выбор нажатием на кнопку **Выбрать**.

Ответственный за производство работ
 Выбрать

Примененные материалы
 + Добавить

☐ Материалы не применялись

Журнал входного контроля материалов
 ×

+ Добавить
Быстрый поиск
1 - 8 из 8

<input checked="" type="checkbox"/>	Дата	Наименование	Паспорта, сертификаты	Кол-во	Использовано	Остаток	Поставщик	Инж. система	Примеч.	Тип материала	
<input checked="" type="checkbox"/>	19.01.2025	бетонная смесь БСТ В30 W8 F200	документ о качестве бетонной смеси заданного качества партии № 289 от 19.01.2025	60 м³		60 м³	ООО "Бетонный завод"			Прочее	Копировать
<input checked="" type="checkbox"/>	19.01.2025	бетонная смесь БСТ В30 W8 F200	документ о качестве бетонной смеси заданного качества партии № 289 от 19.01.2025; сертификат соответствия № 126 от 13.11.2024	63 м³		63 м³	ООО "Бетонный завод"			Прочее	Копировать
<input checked="" type="checkbox"/>	10.01.2025	бетонная смесь БСТ В15 П4 F150 W4	документ о качестве бетонной смеси заданного качества партии № 126 от 10.01.2025; сертификат соответствия № 126 от 13.11.2024	15 м³		15 м³	ООО "Бетонный завод"			Бетон	Копировать
<input type="checkbox"/>	06.01.2025	арматура Ø10 мм А240 (Ст3сп)	сертификат качества № 2018667629 от 13.11.2024	1317,24 кг		1317,24 кг	ООО "УГМК-СТАЛЬ"			Прочее	Копировать
<input type="checkbox"/>	05.01.2025	арматура Ø16 мм А500С	сертификат качества № 2018667981 от 13.11.2024	1928,16 кг		1928,16 кг	ООО "УГМК-СТАЛЬ"			Прочее	Копировать

Отменить
Выбрать (Ctrl+Enter)

Если в открывшемся списке вы не видите необходимой записи ЖВК, вы можете создать ее с помощью кнопки **Добавить** в левом верхнем углу. Откроется окно создания новой записи ЖВК, в котором необходимо заполнить всю основную информацию. Подробнее о создании записей ЖВК рассказываем в инструкции по созданию записей ЖВК.



- **Проектная документация** - заполняется автоматически, в зависимости от выбранной работы. При необходимости, можно отредактировать информацию по количеству листов проектной документации, а также удалить запись, подгрузившуюся автоматически и добавить новую

Проектная документация

Р-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ [листы проекта не указаны]

✎ Редактировать

+ Добавить

Проектная документация

Р-111/01-1.11-055-4.70.101-КЖ

Листы

✖ Удалить

✔ Готово

+ Добавить

- **Фотоматериалы** - сюда после сохранения и успешного создания записи ОЖР можно загрузить необходимые фотоматериалы (необязательное поле)



Дополнительные поля

Общие для всех и единственные дополнительные в работах вида: Бурение скважин под сваи, Геодезические работы, Забивка свай, Испытания, Прочее, Цементная стяжка пола

- **Место проведения работ** - отметки и оси, на которых проводились работы
- **Объем за день** - объем использованных за день материалов (необязательное поле). Единица измерения задается непосредственно на странице работы в разделе “Наименования работ”
- **Условия производства работ** - дополнительные комментарии по условиям, в которых работы производились

Антикоррозионные работы по СП 72.13330.2016

- **Смена** - данные по смене, выполнявшей работы, необязательное поле
- **Температура во время выполнения работ, °C**
 - **на поверхности материала** - температура непосредственно поверхности материала
 - **окружающего воздуха не более 1м от поверхности** - температура воздуха на расстоянии 1м от рабочей поверхности
- **Число нанесенных слоев и их толщина, мкм** - число слоев материала и их толщина, указывается в микрометрах
- **Температура сушки, °C** - температура, с которой производилась сушка материала
- **Продолжительность сушки, ч** - продолжительность сушки в часах
- **Примечание** - дополнительные примечания

Антикоррозионная защита сварных соединений

- **Наименование соединяемых элементов** - полное название каждого из соединяемых элементов
- **Заводской материал антикоррозионного покрытия закладных изделий** - материал, с помощью которого производились работы по антикоррозионной защите сварных соединений (цинк, алюминий, защитные грунты, лаки, стекло или полимеры)
- **Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента** - определяется по схеме или чертежу рассматриваемого участка
- **Марка покрытия сварных соединений** - материал покрытия
- **Метод нанесения покрытия** - метод, которым наносилось покрытие (вручную, аэрозольное распыление и т.д.)
- **Ответственный, принявший узел под антикоррозионную защиту** - здесь выбирается представитель ответственного лица, принявший результаты работы
- **Исполнитель** - в этом поле прописывается имя того, кто непосредственно занимался нанесением
- **Результаты осмотра** - поле для указания результатов осмотра выполненных работ
- **Толщина покрытия, мкм** - толщина в микрометрах



- **Замечания по контрольной проверке** - дополнительные замечания по проверке в случае, если таковые имеются
- **Атмосферные условия**
 - **Температура воздуха °C**
 - **Скорость ветра, м/с**
 - **Осадки**

Армирование

- **Сварщики** - здесь необходимо выбрать сварщиков, производивших работы. В случае, если справочник сварщиков, открывающийся при нажатии на кнопку **Выбрать**, пуст, вы можете добавить новых сварщиков в этом же окне, нажав на кнопку **Добавить** и заполнив все необходимые поля в открывшейся форме
- **Железобетонные конструкции** - здесь необходимо выбрать из справочника те железобетонные конструкции, по которым проводились работы по армированию

Бетонирование

- **Дата и время начала бетонирования и Дата и время окончания бетонирования** - временные рамки, в которые проводились работы по бетонированию
- **Железобетонные конструкции** - здесь необходимо выбрать из справочника те железобетонные конструкции, по которым проводились работы по бетонированию
- **Температура наружного воздуха, °C** - температура воздуха, зафиксированная во время проведения работ
- **Способ и режим твердения бетона** - способ и режим твердения бетона (естественный, метод термоса, тепловлажностная обработка, прогрев и т.д.)

Земляные работы

- **Выполнение противопучинных и других присыпок дна траншей (котлована) от км, ПК до км, ПК** - толщина, граница, вид для подсыпки, а также вид присыпки трубопровода. Для подсыпок или присыпок указывается тип «мягкий грунт». Это необходимо для обеспечения плотного прилегания трубопроводных элементов, и соответственно исключения повреждения самого трубопровода, а также для сохранения ведущего изоляционного материала трассы. Если подсыпки не предусмотрены, ставится прочерк или запись «не предусмотрено». Параметры для постельной подсыпки или присыпки указываются в продольном формате.
- **Примечание** - дополнительные примечания по земляным работам

Испытания трубопровода по ГОСТ

- **Линия трубопровода** - здесь необходимо выбрать линию трубопровода, проходящую испытания. В случае, если справочник линий, открывающийся при нажатии на кнопку **Выбрать**, пуст, вы можете вручную добавить новые линии в этом же окне, нажав на кнопку **Добавить** в правом верхнем углу и заполнив все необходимые поля в открывшейся форме



Монтаж строительных конструкций

- **Место установки и номера монтажных схем**
- **ИТР** - здесь необходимо выбрать инженерно-технического работника, ответственного за монтаж конструкций. В случае, если справочник работников, открывающийся при нажатии на кнопку **Выбрать**, пуст, вы можете вручную добавить информацию о работниках в этом же окне, нажав на кнопку **Добавить** в правом верхнем углу и заполнив все необходимые поля в открывшейся форме
- **Сварщики** - здесь можно выбрать сварщиков, производивших работы, в случае если они были задействованы. В случае, если справочник сварщиков, открывающийся при нажатии на кнопку **Выбрать**, пуст, вы можете добавить новых сварщиков в этом же окне, нажав на кнопку **Добавить** и заполнив все необходимые поля в открывшейся форме
- **Замечания и предложения по монтажу** - дополнительные замечания и предложения по монтажу конструкций
- **Атмосферные условия**
 - **Температура воздуха °C**
 - **Скорость ветра, м/с**
 - **Осадки**
- **Записи журнала сварочных работ** - в этом поле необходимо выбрать ссылки на записи журналов сварочных работ

Прокладка кабеля

- **Ответственный за прокладку кабеля** - в этом поле необходимо выбрать лицо, ответственное за прокладку кабеля
- **Кабельная линия** - здесь необходимо выбрать кабельную линию. В случае, если справочник линий, открывающийся при нажатии на кнопку **Выбрать**, пуст, вы можете вручную добавить новые линии в этом же окне, нажав на кнопку **Добавить** в правом верхнем углу и заполнив все необходимые поля в открывшейся форме
- **Количество соединительных муфт на линии** - общее количество соединительных муфт на кабельной линии
- **Температура окружающего воздуха при прокладке, °C** - температура воздуха на момент проведения работ
- **Способ подогрева кабеля** - способ прогрева, для работ при низких температурах
- **Продолжительность прокладки, ч** - продолжительность прокладки кабеля в часах

Сварка трубопроводов по ГОСТ 32569-2013

- **Записи журнала по сварке трубопроводов** - в этом поле необходимо выбрать ссылки на записи журналов по сварке трубопроводов



Сварочные

- **Записи журнала сварочных работ** - в этом поле необходимо выбрать ссылки на записи журналов сварочных работ
- **Сварщики** - здесь необходимо выбрать сварщиков, производивших работы. В случае, если справочник сварщиков, открывающийся при нажатии на кнопку **Выбрать**, пуст, вы можете добавить новых сварщиков в этом же окне, нажав на кнопку **Добавить** и заполнив все необходимые поля в открывшейся форме

После заполнения всех полей нажмите на кнопку **Сохранить** внизу страницы для того, чтобы успешно создать запись ОЖР. Если вы хотите остаться на странице после редактирования для проверки заполненной вами информации или внесения дополнительных изменений, вы можете выбрать вторую опцию сохранения - **Сохранить и не закрывать**.

Отменить	✓ Сохранить	и не закрывать
Esc	Ctrl+Enter	Ctrl+Shift+Enter