

# HARDROLLER

ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

---

ЖУРНАЛ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ  
СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ



**1. Введение (стр. 2)**

**2. Включение раздела ИД:  
«Несущие и ограждающие конструкции» (стр. 3)**

**3. Внесение записи работы по антикоррозионной защите сварных соединений в общий журнал работ (стр. 4)**

**4. Формирование журнала антикоррозионной защиты сварных соединений (стр. 8)**

**5. Информационная схема журнала антикоррозионной защиты сварных соединений (стр. 11)**



## 1. Введение

В данной инструкции показано, как и из каких данных формируется журнал антикоррозионной защиты сварных соединений (ЖАЗСС) в сервисе HARDROLLER.

Ведение данного журнала в сервисе не отменяет ведение бумажного журнала антикоррозионной защиты сварных соединений так как электронный журнал на данный момент не является юридически значимым.

Преимущество ведения электронного ЖАЗСС в сервисе в том, что он ведется практически автоматически т.е. заполняется из данных, которые вносятся в сервис в ходе ведения журнала входного контроля (ЖВК) и общего журнала работ (ОЖР), что не влечет за собой больших дополнительных временных затрат у пользователей, а сам журнал можно использовать как черновой, переписывая из него в чистовой бумажный ЖАЗСС всю необходимую информацию.



## 2. Включение раздела ИД: «Несущие и ограждающие конструкции»

Чтобы начать работу с журналом антикоррозионной защиты сварных соединений в сервисе HARDROLLER необходимо во вкладке «Разделы ИД» включить раздел «Несущие и ограждающие конструкции (СП 70.13330.2012)»:

**HARDROLLER** ООО "Обучение" Видео Проекты Пользователи Подписка Возник вопрос? Назначить роли Задачи 10 / 9

ЗФСК-2025-01-КМ1 (ЖМСК)

Старт Материалы Работы Документы Объект строительства Настройки Импорт Скачать Отчеты **Разделы ИД**

☐ Акты освидетельствования геодезической разбивочной основы и разбивки осей

☐ Акты входного контроля

☐ Журналы входного контроля

☐ Общий журнал работ для печати ( РД 11-05-2007 / Приказ 1026/пр)

☒ **Несущие и ограждающие конструкции (СП 70.13330.2012)**

СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции"

- Журнал сварочных работ
- Журнал замоноличивания монтажных стыков и узлов
- Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений
- Журнал бетонных работ
- Журнал работ по монтажу строительных конструкций
- Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением
- Журнал контрольной тарировки динамометрических ключей

После чего во вкладке «Документы» появится раздел «Журналы работ»:

**HARDROLLER** ООО "Обучение" Видео Проекты Пользователи Подписка Возник вопрос? Назначить роли Задачи 11 / 11

Корпус 8 (ЖАЗСС)

Старт Материалы Работы **Документы** Объект строительства Настройки Импорт Скачать Отчеты Разделы ИД

Печатные формы журналов

Быстрый поиск

☒ **Журналы работ** ☒ Выбрать

Наименование документа

Журнал антикоррозионной защиты

Акты РД 11-02-2006 / приказа 344/пр

Все документы

Подобности	Номер	Дата	
С 01.01.2025	1/AC	01.01.2025	<a href="#">Скачать</a>



### 3. Внесение записи работы по антикоррозионной защите сварных соединений в общий журнал работ

Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений основывается на записях внесенных в общий журнал работ (ОЖР). Поэтому в этом разделе мы рассмотрим, как корректно сформировать запись в ОЖР.

Перед тем как приступить к формированию записи в ОЖР, необходимо заполнить справочник наименований работ. Заполнить данный справочник можно как с помощью функции импорта, так и вручную. Чтобы заполнить вручную во вкладке «Работы» выбираем раздел «Наименования работ» и нажимаем «Добавить»:

Скриншот интерфейса программы HARDROLLER. Вкладка «Работы» (1) выбрана. В левом меню (3) выбран раздел «Наименования работ» (2). В центре экрана отображается список типов работ для формирования записи в ОЖР.

В открывшемся окне заполняем поля:

1. **Наименование работ;**
2. **Требуется исполнительная схема** – ставим галочку, если требуется;
3. **Специальный вид работ** – выбираем вид работ это позволяет автоматически формировать специальные журналы работ, журнал антикоррозионной защиты сварных соединений формируется на основе работ вида «**Антикоррозионная защита сварных соединений**»;
4. **Единица измерения;**
5. **Проектный объем;**
6. **Проектная документация** - обязательно для заполнения п. 2 и п. 6 актов освидетельствования скрытых работ;
7. **Нормативные документы** - обязательно для заполнения п. 6 актов освидетельствования скрытых работ.



Пример заполнения полей для добавления наименования работ показан ниже:

### Наименование работ

Наименование работ

Антикоррозионная защита сварных соединений стальной колонны с железобетонным фундаментом

☐ Требуется исполнительная схема

Специальный вид работ

☐ Прочее

☐ Бетонирование

☐ Армирование

☐ Сварочные

☐ Прокладка кабеля

☐ Забивка свай

☐ Бурение скважин под сваи

☐ Монтаж строительных конструкций

☒ Антикоррозионная защита сварных соединений

☐ Сварка трубопроводов по ГОСТ 32569-2013

☐ Испытания трубопровода по ГОСТ 32569-2013

☐ Антикоррозионные работы по СП 72.13330.2016

Позволяет автоматически формировать специальные журналы работ

Единица измерения

шт.

Проектный объем

100,000

шт.

Проектная документация

ЗФСК-2025-01-КМ1 - Конструкции металлические

+ Добавить

Обязательно для заполнения п. 2 и п. 6 актов освидетельствования скрытых работ

Нормативные документы

СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции

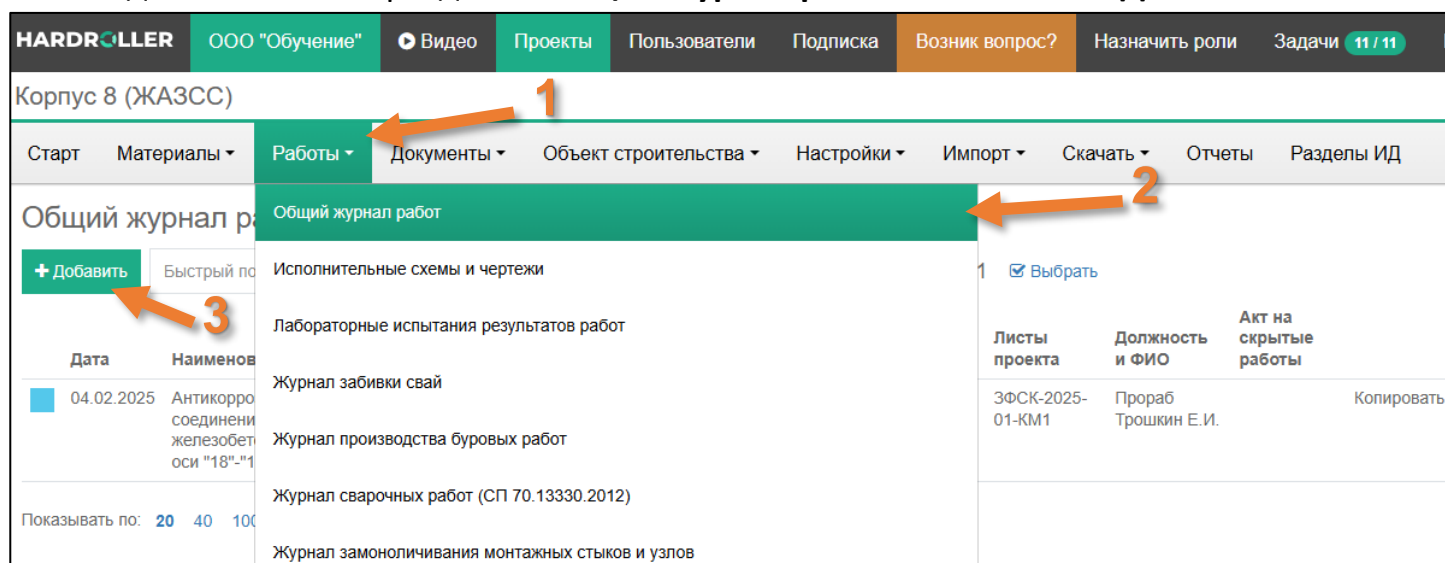
+ Добавить

Обязательно для заполнения п. 6 актов освидетельствования скрытых работ

В меню

5

Наименование работ заполнили, теперь давайте добавим запись в ОЖР, для этого во вкладке «Работы» в разделе «Общий журнал работ» нажимаем «Добавить»:



После чего в открывшемся окне заполняем поля:

1. **Дата;**
2. **Наименование работ** – выбираем из справочника «Наименования работ»;
3. **Место проведения работ** – указываем оси и отметки;
4. **Объем за день;**
5. **Ответственный за производство работ** – выбираем ответственного за производство работ;
6. **Примененные материалы** – выбираем антикоррозионное покрытие из ЖВК. Важно, чтобы у антикоррозионного покрытия был указан следующий тип материала: «Материалы для антикоррозионной обработки»;
7. **Проектная документация** - заполняется автоматически из данных наименования работ;
8. **Наименование соединяемых элементов;**
9. **Заводской материал антикоррозионного покрытия закладных изделий;**
10. **Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента;**
11. **Марка покрытия сварных соединений;**
12. **Метод нанесения покрытия;**
13. **Ответственный, принявший узел под антикоррозионную защиту;**
14. **Исполнитель;**
15. **Результаты осмотра;**
16. **Толщина покрытия, мкм;**
17. **Замечания по контрольной проверке**
18. **Атмосферные условия;**
19. **Условия производства работ;**
20. **Фотоматериалы** – необязательное поле (не учитывается в ИД).



Пример заполнения полей для добавления записи работ в ОЖР показан ниже:

Запись общего журнала работ			
Дата	<input type="text" value="04.02.2025"/>		
Наименование работ	Антикоррозионная защита сварных соединений стальной колонны с железобетонным фундаментом		
	<a href="#">✕ Очистить</a> <a href="#">Выбрать</a>		
Место проведения работ	<input "18"-"19",="" -0.800"="" type="text" value="Ряд " б",="" оси="" отм.=""/>		
Объем за день	<input type="text" value="2,000"/>	<input type="text" value="шт."/>	
Ответственный за производство работ	Прораб Трошкин Е.И., Приказ № 01 от 01.01.2025		
Примененные материалы	<div><div>Грунтовка ГФ-021 (03.02.2025, 62 кг)</div><div>Количество: 0,200 кг</div></div>		
	<div><div>+ Добавить</div></div>		
Проектная документация	<div><div>ЗФСК-2025-01-КМ1 - Конструкции металлические [листы проекта не указаны]</div></div>		
	<div><div>+ Добавить</div></div>		
Наименование соединяемых элементов	<input type="text" value="Стальная колонна с железобетонным фундаментом"/>		
Заводской материал антикоррозионного покрытия закладных изделий	<input type="text"/>		
Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента	<input "18"-"19",="" -0.800"="" type="text" value="Ряд " б",="" оси="" отм.=""/>		
Марка покрытия сварных соединений	<input type="text" value="Грунтовка ГФ-021"/>		
Метод нанесения покрытия	<input type="text" value="вручную кистью"/>		
Ответственный, принявший узел под антикоррозионную защиту	Рук. строительства ООО "Генподрядчик Лайт" Горбунков С.С., Приказ № 12 от 01.01.2025		
Исполнитель	<input type="text" value="Маляркин И.И."/>		
Результаты осмотра	<input type="text" value="Отслоений и вздутий нет"/>		
Толщина покрытия, мкм	<input type="text" value="120"/>		
Замечания по контрольной проверке	<input type="text"/>		
Атмосферные условия	Температура воздуха °C <input type="text" value="12"/>	Скорость ветра, м/с <input type="text"/>	Осадки <input type="text" value="осадков нет"/>
Условия производства работ	<input type="text" value="температура воздуха +12 °C, осадков нет"/>		
Фотоматериалы	<div><div></div> <a href="#">Выберите файлы</a> или перетащите их сюда</div>		





## 4. Формирование журнала антикоррозионной защиты сварных соединений

Для того, чтобы сформировать журнал антикоррозионной защиты сварных соединений переходим во вкладку «Документы» раздел «Журналы работ» и нажимаем кнопку «Добавить»:

Скриншот интерфейса HARDROLLER. Вкладка «Документы» выбрана. В подменю «Журналы работ» нажата кнопка «+ Добавить» (3). В списке документов выбран «Журнал антикоррозионной защиты» (2). Вкладка «Документы» активна (1).

Наименование документа	Подробности	Номер	Дата	Скачать
Журнал антикоррозионной защиты	С 01.01.2025	1/AC	01.01.2025	Скачать

Из списка журналов выбираем «Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений»:

Скриншот интерфейса HARDROLLER. Вкладка «Документы» выбрана. В подменю «Журналы работ» нажата кнопка «+ Добавить» (3). В списке документов выбран «Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений» (2). Вкладка «Документы» активна (1).

Наименование документа	Подробности	Номер	Дата	Скачать
Журнал бетонных работ				
Журнал работ по монтажу строительных конструкций				
Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012)				
<b>Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений</b>				
Журнал замоноличивания монтажных стыков и узлов (СП 70.13330.2012)				
Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением (СП 70.13330.2012)				
Журнал контрольной тарировки динамометрических ключей (СП 70.13330.2012)				

После чего в открывшемся окне заполняем поля:

1. **Номер;**
2. **Ответственный за выполнение работ по антикоррозионной защите** – выбираем ответственного за производство работ;
3. **Проект производства работ;**
4. **Остальная проектная документация;**
5. **Предприятие, изготовившее конструкции;**
6. **Шифр заказа на конструкции;**
7. **Представитель технического надзора заказчика;**



8. **Ведение журнала** - если указать дату ведения журнала **«по»**, то он сформируется за период, определенный датами **«с»** - **«по»**;
9. **Пронумерован и прошнурован** – дата;
10. **Количество листов**;
11. **Руководитель организации, выдавший журнал**;

Пример заполнения данных полей показан ниже:

### Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений (СП 70.13330.2012)

Номер	<input type="text" value="1/AC"/>		
Ответственный за выполнение работ по антикоррозионной защите	Прораб ООО "Строй+" Трошкин Е.И., Приказ № 01 от 01.01.2025 <a href="#">✕ Очистить</a> <a href="#">Выбрать</a>		
Проект производства работ	ППР-7 - Проект производства работ на монтаж металлических конструкций <a href="#">✕ Очистить</a> <a href="#">Выбрать</a>		
Остальная проектная документация	<div><input type="text" value="ЗФСК-2025-01-КМ1 - Конструкции металлические"/></div> <div><a href="#">+ Добавить</a></div>		
Предприятие, изготовившее конструкции	ООО "Металлпромбаза" <a href="#">✕ Очистить</a> <a href="#">Выбрать</a>		
Шифр заказа на конструкции	<input type="text" value="74569-гф"/>		
Представитель технического надзора заказчика	СК Заказчика ООО "Тех. Заказчик Комфорт" Иванов И.И., Приказ № 8 от 01.01.2025 <a href="#">✕ Очистить</a> <a href="#">Выбрать</a>		
Ведение журнала	<input type="text" value="с"/>	<input type="text" value="01.01.2025"/>	<input type="text" value="по"/>
Пронумерован и прошнурован	<input type="text"/>		
Количество листов	<input type="text" value="10"/>		
Руководитель организации, выдавший журнал	Рук. строительства ООО "Генподрядчик Лайт" Горбунков С.С., Приказ № 12 от 01.01.2025 <a href="#">✕ Очистить</a> <a href="#">Выбрать</a>		

Готово! Журнал сформирован, нажмите «Скачать», чтобы просмотреть журнал:

HARDROLLER

ООО "Обучение"

Видео

Проекты

Пользователи

Подписка

Возник вопрос?

Назначить роли

Задачи 11 / 11

Корпус 8 (ЖАЗСС)

Старт

Материалы

Работы

Документы

Объект строительства

Настройки

Импорт

Скачать

Отчеты

Разделы ИД

Печатные формы журналов работ

+ Добавить

Быстрый поиск

Сортировать

1 - 1 из 1

Выбрать

Наименование документа	Подробности	Номер	Дата	
Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений	С 01.01.2025	1/АС	01.01.2025	Скачать

## Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений:

Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений № 1/АС

Наименование организации, выполняющей работы

Наименование объекта строительства Корпус 8 (ЖАЗСС)

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за выполнение работ по антикоррозионной защите сварных соединений и ведение журнала Прораб Трошкин Е.И.

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КЖ ООО "Проектстрой"

Шифр проекта ЗФСК-2025-01-КМ1

Организация, разработавшая проект производства работ по антикоррозионной защите сварных соединений ООО "Строй+"

Шифр проекта ППП-7

Предприятие, изготовившее конструкции ООО "Металлпромбаза"

Шифр заказа 74569-зф

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора ООО "Тех. Заказчик Комфорт" СК Заказчика Иванов И.И.

Журнал начат " 01 " января 2025 г.

Журнал окончен " " 202\_\_ г.

Таблица:

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при производстве антикоррозионной защите сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
04.02.2025	Ряд "Б", оси "18"- "19", отм. -0.800	Стальная колонна с железобетонным фундаментом	Горбунков С.С.	Грунтовка ГФ-021 вручную кистью	12°C, осадков нет	Маляркин И.И.	Трошкин Е.И.	Отслоений и вздутий нет Толщина покрытия 120 мкм			

5. Информационная схема журнала антикоррозионной защиты сварных соединений

В меню

