

HARDROLLER

ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЖУРНАЛ СВАРОЧНЫХ РАБОТ



- 1. Введение (стр. 2)**
- 2. Включение раздела ИД:
«Несущие и ограждающие конструкции» (стр. 3)**
- 3. Заполнение списка сварщиков (стр. 4)**
- 4. Внесение записи сварочных работ в журнал сварочных работ
(стр. 6)**
- 5. Внесение записи сварочных работ в общий журнал работ (стр. 9)**
- 6. Формирование журнала сварочных работ в сервисе (стр. 13)**
- 7. Информационная схема журнала сварочных работ (стр. 18)**



1. Введение

В данной инструкции показано, как и из каких данных формируется журнал сварочных работ (ЖСР) в сервисе HARDROLLER.

Ведение данного журнала в сервисе не отменяет ведение бумажного журнала сварочных работ так как электронный журнал на данный момент не является юридически значимым.

Преимущество ведения электронного ЖСР в сервисе в том, что он ведется практически автоматически т.е. заполняется из данных, которые вносятся в сервис в ходе ведения журнала входного контроля (ЖВК) и общего журнала работ (ОЖР), что не влечет за собой больших дополнительных временных затрат у пользователей, а сам журнал можно использовать как черновой, переписывая из него в чистовой бумажный ЖСР всю необходимую информацию.



2. Включение раздела ИД:

«Несущие и ограждающие конструкции»

Чтобы начать работу с журналом сварочных работ в сервисе HARDROLLER необходимо во вкладке «Разделы ИД» включить раздел «Несущие и ограждающие конструкции (СП 70.13330.2012)»:

HARDROLLER ООО "Самозанятый" Видео **Проекты** Пользователи Подписка Возник вопрос? Назначить роли Задачи 8 / 8

ЗФСК-2025-01-КЖ1

Старт Материалы ▾ Работы ▾ Документы ▾ Объект строительства ▾ Настройки ▾ Импорт ▾ Скачать ▾ Отчеты **Разделы ИД**

- Акты освидетельствования геодезической разбивочной основы и разбивки осей
- Акты входного контроля
- Журналы входного контроля
- Общий журнал работ для печати (РД 11-05-2007 / Приказ 1026/пр)
- Несущие и ограждающие конструкции (СП 70.13330.2012)

СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции"

- Журнал сварочных работ
- Журнал замоноличивания монтажных стыков и узлов
- Журнал антакоррозионной защиты сварных соединений
- Журнал бетонных работ
- Журнал работ по монтажу строительных конструкций
- Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением
- Журнал контрольной тарировки динамометрических ключей

После чего во вкладке «Документы» появится раздел «Журналы работ», а во вкладке «Работы» появится раздел «Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012)»:

Работы ▾	Документы ▾	Объект строительства
	Акты РД 11-02-2006 / приказа 344/пр	
	Журналы входного контроля	
Порядок дается видео, ес	Журналы работ	
	Прочие документы	
	Произвольные документы	
	Реестры исполнительной документации	
	Все документы	
	Массовое подписание	
	Акты об аннулировании	

Работы ▾	Документы ▾	Объект строительства	Настройки	Импорт
М1 (ЖСР)				
	Общий журнал работ			
	Исполнительные схемы и чертежи			
	Лабораторные испытания результатов работ			
	Журнал забивки свай			
	Журнал производства буровых работ			
	Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012)			
	Журнал замоноличивания монтажных стыков и узлов			
	Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением			
	Журнал контрольной тарировки динамометрических ключей			
	Наименования работ			



3. Заполнение списка сварщиков

В форме журнала сварочных работ, имеется список сварщиков, допущенных для выполнения сварочные работы на объекте, данный список также имеется и в сервисе HARDROLLER.

Заполнить этот список можно только вручную. Чтобы заполнить список вручную во вкладке «Объект строительства» выбираем раздел «Сварщики» и нажимаем «Добавить»:

The screenshot shows the HARDROLLER software interface. At the top, there is a navigation bar with tabs: HARDROLLER, ООО "Обучение", Видео, Проекты, Пользователи, Подписка, Возник вопрос? (highlighted in orange), Назначить роли, and Задачи 10 / 10. Below the navigation bar, the main content area has a header 'ЗФСК-2025-01-KM1 (ЖСР)'. On the left, there is a sidebar with sections: Старт, Материалы, Работы, Документы, Объект строительства (highlighted in orange), Настройки, Импорт, Скачать, Отчеты, and Разделы ИД. The main content area displays a table for 'Сварщики' (Solders). The table includes columns: Организации, Фамилия, инициалы, Удостоверение, and other details like 'Быстрый поиск' (Quick search) and '1 - 1 из 1'. A green button '+ Добавить' (Add) is located at the top left of the table. To the right of the table is a sidebar with a list of roles: Информация об объекте строительства, Организации, Представители ответственных лиц, Машиночитаемые доверенности, Сварщики (highlighted in orange), ИТР, Монтажники, Операторы-термисты, Дефектоскописты, Разделы проектной документации, Нормативные документы, and Железобетонные конструкции. Orange arrows numbered 1, 2, and 3 point to the 'Настройки' button, the 'Сварщики' button, and the '+ Добавить' button respectively.

В открывшемся окне заполняем поля:

1. **Организация** - в этом поле необходимо выбрать организацию из списка, который находится во вкладке «Объект строительства», если в списке нет необходимой организации, вы можете добавить её, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;
2. **Фамилия;**
3. **Имя;**
4. **Отчество;**
5. **Специальность;**
6. **Разряд;**
7. **Клеймо;**
8. **Допущен к сварке (швов в пространственном положении);**
9. **Отметка о сварке пробных и контрольных образцов;**



10. **Удостоверение сварщика** – указывается полное наименование документа с номером;

11. **Сроки допуска** - срок действия удостоверения сварщика;

12. **Скан удостоверения сварщика** – здесь нужно подгрузить скан удостоверения сварщика.

После того, как заполните поля нажмите «**Сохранить**», чтобы добавить сварщика.

Пример заполнения полей для добавления сварщиков показан ниже:

Сварщик

Организация ООО "Строй+"

Очистить Выбрать

Фамилия	Петров
Имя	Александр
Отчество	Александрович
Специальность	Сварщик
Разряд	6
Клеймо	C-2
Допущен к сварке (швов в пространственном положении)	Допущен к ручной дуговой сварке строительных конструкций
Отметка о сварке пробных и контрольных образцов	Акт о сварке пробного образца № 717 от 03.01.2025
Удостоверение сварщика	Удостоверение сварщика СУР-12АЦ-1-10797
Сроки допуска	с 03.01.2025 по 01.01.2026
Скан удостоверения сварщика	<input type="button"/> Пример приказа.pdf 199.38 КБ 17.04.2025 19:15 <input type="button"/> Выберите файлы или перетащите их сюда
<input type="checkbox"/> Больше не работает	
<input type="button"/> Отменить <input checked="" type="button"/> Сохранить [Ctrl+Enter]	

4. Внесение записи сварочных работ в ЖСР

Чтобы внести запись в журнал сварочных работ во вкладке «Работы» переходим в раздел «Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012) и нажимаем «Добавить»:

The screenshot shows the 'HARDROLLER' software interface. At the top, there is a navigation bar with tabs: 'HARDROLLER', 'ООО "Обучение"', 'Видео', 'Проекты', 'Пользователи', 'Подписка', 'Возник вопрос?', 'Назначить роли', and 'Задачи 10 / 10'. Below the navigation bar, the text 'ЗФСК-2025-01-КМ1 (ЖСР)' is displayed. The main content area has a header 'Сварочные работы' with a 'Добавить' button. On the left, there are filters for 'Дата' (16.01.2025), 'Свариваемые элементы' (Двутавровые балки), and 'Показывать по' (20, 40, 100). The right side shows a list of options under 'Работы': 'Общий журнал работ' (marked with a red arrow '1'), 'Исполнительные схемы и чертежи', 'Лабораторные испытания результатов работ', 'Журнал забивки свай', 'Журнал производства буровых работ', 'Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012)' (marked with a red arrow '2' and highlighted in green), 'Журнал замоноличивания монтажных стыков и узлов', 'Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением', 'Журнал контрольной тарировки динамометрических ключей', and 'Наименования работ'. A red arrow '3' points to the '+ Добавить' button.

В открывшемся окне заполняем поля:

1. **Дата** - дата выполнения сварочных работ;
2. **Наименование соединяемых элементов**;
3. **Марка стали (свариваемых элементов)**;
4. **Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента**;
5. **Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды)**, **номер партии**;
6. **Примененные материалы** - здесь необходимо выбрать материалы из журнала входного контроля, если в списке нет необходимого материала, вы можете добавить его, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;
7. **Ответственный, принялший узел под сварку** – в этом поле необходимо выбрать ответственное лицо из списка «Представители ответственных лиц», который находится во вкладке «Объект строительства», если в списке нет необходимого представителя, вы можете добавить его, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;
8. **Сварщики** - здесь необходимо выбрать сварщика, который выполнил работу, из списка «Сварщики» о котором говорится в разделе 3 данной инструкции;
9. **Ответственный за производство работ** - в этом поле необходимо выбрать ответственное лицо из списка «Представители ответственных лиц»;
10. **Отметка о приемке сварного соединения**;



11. Замечания по контрольной проверке (если имеются);

12. Атмосферные условия (температура воздуха °C, скорость ветра, м/с, осадки).

Пример заполнения данных полей показан ниже:

Сварочные работы*

Дата	16.01.2025						
Наименование соединяемых элементов	Двутавровые балки						
Марка стали	C245						
Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента	Ряд "Б", оси "18"- "19", отметка -2.100						
Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии	Э-42, партия № 101						
Примененные материалы	<p>Электроды сварочные Lincoln Electric УОНИ (13.01.2025)</p> <p>Количество: 15,000 шт.</p> <p>+ Добавить</p>						
Ответственный, принялший узел под сварку	Прораб ООО "Строй+" Трошкин Е.И., Приказ № 01 от 01.01.2025						
Сварщики	<p>✖ Очистить Выбрать</p> <p>Петров А.А. (Удостоверение сварщика СУР-12АЦ-1-10797)</p> <p>Выбрать</p>						
Ответственный за производство работ	Прораб ООО "Строй+" Трошкин Е.И., Приказ № 01 от 01.01.2025						
Отметка о приемке сварного соединения	<p>✖ Очистить Выбрать</p> <p>Сварочные работы приняты</p>						
Замечания по контрольной проверке							
Атмосферные условия	<table border="1"><tr><td>Температура воздуха °C</td><td>Скорость ветра, м/с</td><td>Осадки</td></tr><tr><td>4</td><td>2</td><td>осадков нет</td></tr></table>	Температура воздуха °C	Скорость ветра, м/с	Осадки	4	2	осадков нет
Температура воздуха °C	Скорость ветра, м/с	Осадки					
4	2	осадков нет					

После заполнения всех полей нажмите на кнопку «Сохранить» для того, чтобы успешно создать запись ЖСР.

Готово! Запись в журнал сварочных работ внесена:

The screenshot shows the HARDROLLER software interface. At the top, there is a navigation bar with links: HARDROLLER, ООО "Обучение", Видео, Проекты, Пользователи, Подписка, Возник вопрос? (highlighted in orange), Назначить роли, and Задачи 5/5. Below the navigation bar, the page title is "ЗФСК-2025-01-KM1 (ЖСР)". The main content area is titled "Сварочные работы". It includes a toolbar with buttons for "+ Добавить" (Add), "Быстрый поиск" (Quick search), and a selection counter "1 - 1 из 1" with a "Выбрать" (Select) checkbox. Below the toolbar, there is a table with columns: "Дата" (Date), "Свариваемые элементы" (Welded elements), "Место или номер свариваемого элемента" (Place or number of welded element), and "Материалы" (Materials). A single row is listed: "16.01.2025" under Date, "Двутавровые балки" (I-beams) under Welded elements, "Ряд "Б", оси "18"-19", отметка -2.100" (Row "B", axes "18"-19", mark -2.100) under Place, and "Электроды сварочные Lincoln Electric УОНИ (13.01.2025)" (Welding electrodes Lincoln Electric UONI (13.01.2025)) under Materials. There is also a "Копировать" (Copy) button next to the materials row. At the bottom of the table, there is a link "Показывать по: 20 40 100 500".

5. Внесение записи сварочных работ в ОЖР

В этом разделе мы рассмотрим, как корректно сформировать запись сварочных работ в общем журнале работ и какая информация из записи журнала сварочных работ переходит в запись общего журнала работ.

Перед тем как приступить к формированию записи в ОЖР, необходимо заполнить справочник наименований работ. Заполнить данный справочник можно как с помощью функции Excel импорта, так и вручную. Чтобы заполнить вручную во вкладке «Работы» выбираем раздел «Наименования работ» и нажимаем «Добавить»:

The screenshot shows the 'Наименования работ' (Names of works) section of the HARDROLLER software. At the top, there is a navigation bar with tabs: Старт, Материалы, Работы (highlighted with a red box and arrow 1), Документы, Объект строительства, Настройки, Импорт, Скачать, Отчеты, and Разделы ИД. Below the navigation bar, there is a list of document types. On the left, there is a sidebar with a '+ Добавить' (Add) button (highlighted with a red box and arrow 3). At the bottom of the list, there is a green 'Наименования работ' (Names of works) button (highlighted with a red box and arrow 2).

В открывшемся окне заполняем поля:

- Наименование работ** – здесь указываем наименование сварочных работ;
- Специальный вид работ** – обязательно укажите вид работ: «Сварочные»;
- Единица измерения** – например шт.;
- Проектный объем**;
- Проектная документация** – в этом поле необходимо выбрать проектную документацию из реестра проектной документации, если в списке нет необходимой ПД, вы можете добавить её, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;
- Нормативные документы** – здесь необходимо выбрать нормативную документацию из предложенного списка, если в списке нет необходимой НТД, вы можете добавить её, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу.

После заполнения всех полей нажмите на кнопку «Сохранить» для того, чтобы успешно создать запись в справочнике «Наименования работ».



Пример заполнения полей показан ниже:

Наименование работ*

Наименование работ Сварка двутавровых балок

Требуется исполнительная схема

Специальный вид работ Прочее

Бетонирование

Армирование

Сварочные



Единица измерения шт.

Проектный объем 28,000 шт.

Проектная документация ЗФСК-2025-01-КМ1 (ЖСР) - Конструкции металлические

[+ Добавить](#)

! Обязательно для заполнения п. 2 и п. 6 актов освидетельствования скрытых работ

Нормативные документы СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции

[+ Добавить](#)

! Обязательно для заполнения п. 6 актов освидетельствования скрытых работ

Отменить

✓ Сохранить [Ctrl+Enter]



Готово! Наименование работ создано.

Наименование работ заполнили, теперь давайте добавим запись в ОЖР, для этого во вкладке «Работы» в разделе «Общий журнал работ» нажимаем «Добавить»:

The screenshot shows the 'HARDROLLER' software interface. At the top, there is a navigation bar with tabs: 'Проекты' (Projects) is active, followed by 'Пользователи' (Users), 'Подписка' (Subscription), 'Возник вопрос?' (Question raised?), 'Назначить роли' (Assign roles), and 'Задачи 515' (Tasks 515). Below the navigation bar, the title '3ФСК-2025-01-KM1 (ЖСР)' is displayed. The main content area is titled 'Общий журнал работ' (General Journal of Work). On the left, there is a sidebar with 'Добавить' (Add) button highlighted with an orange arrow labeled '3'. The main list contains several items: 'Исполнительные схемы и чертежи', 'Лабораторные испытания результатов работ', 'Журнал забивки свай', 'Журнал производства буровых работ', 'Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012)', 'Журнал замоноличивания монтажных стыков и узлов', 'Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением', 'Журнал контрольной тарировки динамометрических ключей', and 'Наименования работ'. A modal window titled 'Общий журнал работ' is open on the right, listing entries for project '2025-01-KM1 (ЖСР)'. It includes columns for 'Выбрать' (Select), 'Дата' (Date), 'Наименование' (Name), 'Должность и ФИО' (Position and Name), and 'Акт на скрытые работы' (Certificate for hidden work). One entry is shown: '2025-01-KM1 (ЖСР)' with 'Прораб Трошкин Е.И.' and a 'Копировать' (Copy) button.

В открывшемся окне заполняем поля:

1. **Дата** – дата проведения сварочных работ;
2. **Наименование работ** – выбираем из справочника;
3. **Записи журнала сварочных работ** – выбираем одну или несколько записей из журнала сварочных работ;
4. **Место проведения работ**;
5. **Объем за день**;
6. **Ответственный за производство работ** – заполняется автоматически при указании записи из журнала сварочных работ;
7. **Примененные материалы** – заполняется автоматически при указании записи из журнала сварочных работ;
8. **Проектная документация** - заполняется автоматически из данных наименования работ;
9. **Сварщики** – заполняется автоматически при указании записи из журнала сварочных работ;
10. **Условия производства работ**;
11. **Фотоматериалы** – необязательное поле (не учитывает в ИД).

После заполнения всех полей нажмите на кнопку «Сохранить» для того, чтобы успешно создать запись в ОЖР.



Пример заполнения полей показан ниже:

Запись общего журнала работ

Дата

Наименование работ

Выбрать

Записи журнала сварочных работ

[16.01.2025] Двутавровые балки - Ряд "Б", оси "18"- "19", отметка -2.100

Выбрать

Место проведения работ

Объем за день шт.

Ответственный за производство работ

Выбрать

Примененные материалы

Электроды сварочные Lincoln Electric УОНІ (13.01.2025, 99 шт.)

Количество: 15,000 шт.

Проектная документация

ЗФСК-2025-01-КМ1 (ЖСР) - Конструкции металлические [листы проекта не указаны]

Сварщики

Петров А.А. (Удостоверение сварщика СУР-12АЦ-1-10797)

Выбрать

Условия производства работ

Фотоматериалы

или перетащите их сюда

Отменить

Сохранить [Ctrl+Enter]



6. Формирование журнала сварочных работ в сервисе

Для того, чтобы сформировать журнал сварочных работ переходим во вкладку «Документы» в раздел «Журналы работ» и нажимаем кнопку «Добавить»:

1

2

3

Из открывшегося списка журналов выбираем интересующий нас «Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012)»:

Журнал бетонных работ

Журнал работ по монтажу строительных конструкций

Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012)

Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений

Журнал замоноличивания монтажных стыков и узлов (СП 70.13330.2012)

Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением (СП 70.13330.2012)

Журнал контрольной тарировки динамометрических ключей (СП 70.13330.2012)



В открывшемся окне заполняем поля:

1. **Номер** – порядковый номер журнала сварочных работ;
2. **Ответственный за производство сварочных работ** - в этом поле необходимо выбрать ответственное лицо из списка «Представители ответственных лиц», который находится во вкладке «Объект строительства», если в списке нет необходимого представителя, вы можете добавить его, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;
3. **Проектная документация** - в этом поле необходимо выбрать проектную документацию из реестра проектной документации, если в списке нет необходимой ПД, вы можете добавить её, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;
4. **Предприятие, изготавлившее конструкции** - здесь необходимо выбрать организацию из списка, который находится во вкладке «Объект строительства», если в списке нет необходимой организации, вы можете добавить её, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;
5. **Шифр заказа на конструкции;**
6. **Представитель технического надзора заказчика** - в этом поле необходимо выбрать ответственное лицо из списка «Представители ответственных лиц», который находится во вкладке «Объект строительства», если в списке нет необходимого представителя, вы можете добавить его, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;
7. **Ведение журнала** – если указать дату ведения журнала «по», то ЖСР сформируется за период, определенный датами «с» - «по»;
8. **Пронумерован и прошнурован** – дата;
9. **Количество листов;**
10. **Руководитель организации, выдавший журнал** - в этом поле необходимо выбрать ответственное лицо из списка «Представители ответственных лиц», который находится во вкладке «Объект строительства», если в списке нет необходимого представителя, вы можете добавить его, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;
11. **Инженерно-технический персонал** - здесь необходимо выбрать ответственное лицо из списка «ИТР», который находится во вкладке «Объект строительства», если в списке нет необходимого представителя, вы можете добавить его, нажав на соответствующую кнопку в левом верхнем углу;

Дополнительно с помощью галочки можно упорядочить записи в журнале по колонке "Место или номер свариваемого элемента"



Пример заполнения данных полей показан ниже:

Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012)

Номер 1

Ответственный за производство сварочных работ Прораб ООО "Строй+" Трошкин Е.И., Приказ № 01 от 01.01.2025
 Очистить Выбрать

Проект производства работ ЗФСК-2025-ППР - Проект производства работ
 Очистить Выбрать

Проектная документация ЗФСК-2025-01-КМ1 (ЖСР) - Конструкции металлические
 Добавить

Предприятие, изготовленвшее конструкции ООО "Металлпромбаза"
 Очистить Выбрать

Шифр заказа на конструкции ЗФСК-2025-01-КМД1

Представитель технического надзора заказчика СК Заказчика ООО "Тех. Заказчик Комфорт" Арсланов Д.З., Приказ № 8 от 01.01.2025
 Очистить Выбрать

Ведение журнала с 01.01.2025 по

Пронумерован и прошнурован 01.01.2025

Количество листов 10

Руководитель организации, выдавший журнал Инженер АН ООО "Проектстрой" Воробьевянинов И.М., Приказ № 23 от 01.01.2025
 Очистить Выбрать

Инженерно-технический персонал Прораб Трошкин Евгений Иванович
 Очистить Выбрать

Дополнительно упорядочить записи в журнале по колонке "Место или номер свариваемого элемента"

Отменить Сохранить [Ctrl+Enter] ▾

Готово! Журнал сформирован, нажмите «Скачать», чтобы просмотреть журнал:

Старт Материалы Работы Документы Объект строительства Настройки Импорт Скачать Отчеты Разделы ИД

ЗФСК-2025-01-KM1 (ЖСР)

Печатные формы журналов работ

+ Добавить Быстрый поиск Сортировать 1 - 1 из 1 Выбрать

Наименование документа	Подробности	Номер	Дата	Скачать
Журнал сварочных работ (СП 70.13330.2012)	C 01.01.2025	1	01.01.2025	Скачать

Журнал сварочных работ

Титул:

Журнал сварочных работ № 1

Наименование организации, выполняющей работы ООО "Строй+"

Наименование объекта строительства Многоэтажный дом № 11

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала
Прораб Трошкин Е.И.

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КМ, КЖ, КД
ООО "Проектстрой"

Шифр проекта ЗФСК-2025-01-KM1 (ЖСР)

Организация, разработавшая проект производства сварочных работ ООО "Строй+"

Шифр проекта ЗФСК-2025-ППР

Предприятие, изготавлившее конструкции ООО "Металлпромбаза"

Шифр заказа ЗФСК-2025-01-KMД1

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора
ООО "Тех. Заказчик Комфорт" СК Заказчика Арсланов Д.З.

Журнал начат " 01 " января 2025 г.

Журнал окончен " ____ " _____ 202__ г.

Список ИТР:

Список инженерно-технического персонала, занятого выполнением сварочных работ					
Фамилия, имя, отчество	Специальность и образование	Занимаемая должность	Дата начала работы на объекте	Отметка о прохождении аттестации и дата	Дата окончания работы на объекте
Трошкин Евгений Иванович	Инженер-строитель. Высшее	Прораб	01.01.2025	Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства 2-го уровня № СУР-12АЦ-11-06477 01.01.2025	



Список сварщиков:

Список сварщиков, выполнивших сварочные работы на объекте						
Фамилия, имя, отчество	Разряд квалификационный	Номер личного клейма	Удостоверение на право производства сварочных работ			Отметка о сварке пробных и контрольных образцов
			номер	срок действия	допущен к сварке (шовов в пространственном положении)	
Петров Александр Александрович	6	C-2	Удостоверение сварщика СУР-12АЦ-1-10797	01.01.2026	Допущен к ручной дуговой сварке строительных конструкций	Акт о сварке пробного образца № 717 от 03.01.2025

Таблица:

Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов; марка стали	Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подпись сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Отметка о приемке сварного соединения	Подпись руководителя сварочных работ	Замечания по контрольной проверке (производителя работ и др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
16.01.2025	Двутавровые балки, С245	Ряд "Б", оси "18"- "19", отметка - 2.100	Прораб Трошкин Е.И.	Э-42, партия № 101	+4 °C, ветер 2 м/с, осадков нет	Петров А.А. Удостоверение сварщика СУР-12АЦ-1-10797	C-2		Трошкин Е.И.	Сварочные работы приняты		

7. Информационная схема журнала сварочных работ

[В меню](#)

